



Проволока СВ-08ХН2ГМТА

ЭП-111



Назначение

Сварочная холоднотянутая проволока из легированной стали для сварки (наплавки) и изготовления электродов.

Производится в омеднённой и полированной версии.



Нормативная документация (классификация)

ТУ
ГОСТ 2246-70

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø1,6мм	D100	15/18кг (D300,
Ø2,0мм	D200	К-300-52(BS300),
Ø3,0мм	D270	К-300(B300))
Ø4,6мм	БОЧКА	25/28кг (В-415(К-415))
Ø5,0мм		250кг (Бочка)
		70/120/500кг (Моток)
		700кг (Бухта)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ



Защитный газ

Флюс, C1, M21

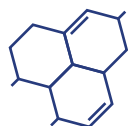
Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

686-1029

Предел прочности,
(σв), МПа



Химический состав (в процентах, %)

C

≤0,025

Si

0,12-0,3

Mn

0,8-1,1

Ni

2,1-2,5

Cr

0,25-0,45

Mo

0,25-0,45

Ti

0,05-0,12

Cu

≤0,015

S

≤0,02

P

≤0,025



Пространственные положение при сварке



РА

