



Назначение

Сварочная легированная неомеднённая проволока предназначена для механизированной и автоматической сварки под флюсом изделий из хладостойких сталей повышенной и высокой прочности с флюсом типа 48АФ-61 в судостроении, топливно-энергетическом комплексе и атомной промышленности.



Нормативная документация (классификация)

ТУ

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø2,0мм	D100	25/28кг (В-415(К-415))
Ø3,0мм	D200	250кг (Бочка)
Ø4,0мм	D270	70/120/500кг (Моток)
Ø5,0мм	БОЧКА	700кг (Бухта)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ



Защитный газ

Флюс

Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

770-790

Предел прочности, (σв), МПа

700

Предел текучести, (σт), МПа

27-29

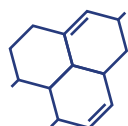
Относительное удлинение, %

144

Ударная вязкость, KCV^{-20°}, кДж/см²

114

Ударная вязкость, KCV^{-40°}, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

0,04-0,11

S

≤0,012

P

≤0,015

Mn

1,2-1,6

Cr

≤0,3

Ti

≤0,12

Si

0,15-0,3

Ni

1-1,4

Mo

0,25-0,45

Cu

0,4-0,8



Пространственные положение при сварке



РА