



Проволока СВ-08ГА



Назначение

Неомеднённая сварочная проволока Св-08ГА производства "КЗСМ" для автоматической сварки под флюсом.

Применяется для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей: конструкций мостов, опор, труб, трубопроводов, работающих при отрицательных температурах и котлов, работающих при высоких давлениях и температурах.

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ



Нормативная документация (классификация)

ГОСТ 2246-70

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø2,0мм Ø3,0мм Ø4,0мм Ø5,0мм	D100 D200 D270 БОЧКА	25/28кг (В-415(К-415)) 70/120/500кг (Моток) 700кг (Бухта)

Защитный газ

Флюс

Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

400

Предел прочности,
(σв), МПа

305

Предел текучести,
(σт), МПа

22

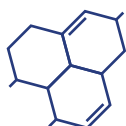
Относительное
удлинение, %

80

Ударная вязкость,
KCV^{-40°}, кДж/см²

50

Ударная вязкость,
KCV^{-60°}, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

≤0,1

Si

≤0,06

Mn

0,8-1,1

P

≤0,03

S

≤0,03

Ni

≤0,025

Cr

≤0,01

Cu

≤0,025



Пространственные положение при сварке



РА