



# Проволока СВ-04НЗГСМТА



## Назначение

Неомеднённая сварочная легированная проволока применяется для сварки высокопрочных сталей с пределом текучести до 700МПа.



## Нормативная документация (классификация)

ТУ

## Размеры и упаковка

| Диаметр                    | Пластиковая кассета   | Намотка                                                                                                                                                     |
|----------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø1,0мм<br>Ø1,2мм<br>Ø1,6мм | D200<br>D300<br>БОЧКА | 5кг (D200)<br>15кг/18кг (D300)<br>18кг К-300-52(BS300),<br>К-300(B300)<br>25/28кг (В-415(К-415))<br>250 кг (Бочка)<br>70/120/500кг (Моток)<br>700кг (Бухта) |

ОТСКАНИРУЙ  
МЕНЯ



## Защитный газ

М21

Род тока и полярность: DC, DCEP



## Механические свойства наплавленного металла

≥750

Предел прочности,  
(σв), МПа

≥700

Предел текучести,  
(σт), МПа

19

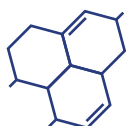
Относительное  
удлинение, %

≥115

Ударная вязкость,  
KCV<sup>20°</sup>, кДж/см<sup>2</sup>

≥85

Ударная вязкость,  
KCV<sup>-40°</sup>, кДж/см<sup>2</sup>



## Химический состав (в процентах, %)

C

≤0,06

Si

0,35-0,55

Mn

1,1-1,5

P

≤0,015

S

≤0,012

Ni

2,4-2,8

Ti

0,05-0,12

Mo

0,25-0,35



## Пространственные положение при сварке



PA



PB



PC



PD



PE



PF



PG

Согласно ГОСТ Р ИСО 6947-2022

