



Проволока СВ-04НЗГМТА



Назначение

Неомеднённая сварочная легированная проволока применяется для сварки под флюсом типа 48АФ-50 хладостойких судостроительных высокопрочных сталей с пределом текучести до 600МПа.



Нормативная документация (классификация)

ТУ

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø1,0мм Ø1,2мм Ø1,6мм Ø2,0мм	D200 D300 БОЧКА	5кг (D200) 15кг/18кг (D300) 18кг К-300-52(BS300), К-300(B300) 25/28кг (В-415(К-415)) 250 кг (Бочка) 70/120/500кг (Моток) 700кг (Бухта)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ



Защитный газ

М21

Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

≥700

Предел прочности,
(σв), МПа

≥650

Предел текучести,
(σт), МПа

≥20

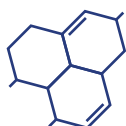
Относительное
удлинение, %

≥90

Ударная вязкость,
KCV^{-20°}, кДж/см²

≥65

Ударная вязкость,
KCV^{-60°}, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

≤0,05

Si

≤0,20

Mn

1,3-1,6

P

≤0,015

S

≤0,012

Ni

2-2,4

Ti

0,05-0,12

N

0,2-0,3



Пространственные положение при сварке



PA



PB



PC



PD



PE



PF



PG

Согласно ГОСТ Р ИСО 6947-2022

