



Проволока СВ-03ХНЗМДА



Назначение

Сварочная легированная неомеднённая проволока для односторонней и двусторонней сварки низколегированных трубных и конструкционных сталей высокой прочности в сочетании с агломерированным флюсом типа 48АФ-59 или его аналогами.



Нормативная документация (классификация)

ТУ

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø2,0мм Ø3,0мм Ø4,0мм Ø5,0мм	D100 D200 D270 БОЧКА	25/28кг (В-415(К-415)) 70/120/500кг (Моток) 700кг (Бухта)

Защитный газ

Флюс

Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

≥770

Предел прочности,
(σв), МПа

≥690

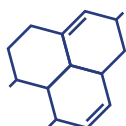
Предел текучести,
(σт), МПа

19-23

Относительное
удлинение, %

≥69

Ударная вязкость,
KCV⁻²⁰, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

≤0,05

S

≤0,012

P

≤0,015

Mn

0,5-0,8

Cr

0,5-0,9

Ti

0,12

Si

≤0,20

Ni

2,6-2,9

Mo

0,4-0,6

Cu

0,8-1,1

Al

≤0,05

N

0,15

ПРИМЕЧАНИЕ – Химический состав приведен для стали марки СВ-03ХНЗМД-Ш. Содержание титана указано расчетное. Содержание азота в катанке не более 0,015 %. Допускается поставка проволоки с отклонением от норм химического состава в соответствии с п.3.5. ГОСТ 2246 при соблюдении остальных требований ТУ.



Пространственные положения при сварке



Одобрения

НАКС Ø0,8/1,0/1,2/1,6 Группы ТУ / Способы сварки (КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК / ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН, МП, МПН)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ

