



Проволока SG2 (ER70S-6)

Омеднённая



Назначение

Омеднённая сварочная проволока сплошного сечения марки ER70S-6 предназначена для автоматической и полуавтоматической сварки в защитных газах (тип C1, M21 по EN ISO 14175) углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с пределом прочности до 420 МПа.

Эта проволока достаточно универсальна и имеет широкую сферу применения. Отличается хорошими показателями качества сварного соединения. Применяется для сварки конструкционной и судостроительной стали; сварки деталей машин в атмосфере углекислого газа (CO₂); для работы с тонким листовым металлом; для торцевой сварки, углового сочленения и сварки внахлест; для защиты от коррозии. Проволока может применяться для сварки емкостей, сосудов, которые в процессе работы находятся под давлением, в том числе — котлов и труб.



Нормативная документация (классификация)

ТУ 24.34.13-002-29660125-2019

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø0,8мм Ø1,0мм Ø1,2мм Ø1,6мм Ø2,0мм	D100 D200 D270 БОЧКА	5кг (D200) 15кг (D270)

Защитный газ

C1, M21

Род тока и полярность: DC+



Механические свойства наплавленного металла

490-660

Предел прочности, (σв), МПа

≥375

Предел текучести, (σт), МПа

≥22

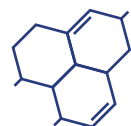
Относительное удлинение, %

≥45

Относительное сужение, %

200

Твердость, HV



Химический состав (в процентах, %)

C

0,6-0,15

Si

0,8-1,15

Mn

1,4-1,85

P

≤0,025

S

≤0,035

Cu

≤0,2

Ni

≤0,15

Cr

≤0,15

Mo

≤0,15

V

≤0,05

Ti

≤0,04

ПРИМЕЧАНИЕ – Содержание других элементов согласно ТУ24.34.13-002-29660125-2019



Пространственные положение при сварке



РА



РВ



РС



РЕ



РФ

Согласно ГОСТ Р ИСО 6947-2022

Одобрения

НАКС Ø0,8/1,0/1,2/1,6 Группы ТУ / Способы сварки (КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК / ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН, МП, МПН)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ

