



Назначение

Неомеднённая сварочная проволока СВ-10НМА производства "КЗСМ". Полированная сварочная проволока для автоматической сварки под флюсом.

Применяется для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей: конструкций мостов, опор, труб, трубопроводов, работающих при отрицательных температурах и котлов, работающих при высоких давлениях и температурах.



Нормативная документация (классификация)

ГОСТ 2246-70

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø2,0мм Ø3,0мм Ø4,0мм Ø5,0мм	D100 D200 D270 БОЧКА	25/28кг (В-415(К-415)) 70/120/500кг (Моток) 700кг (Бухта)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ



Защитный газ

Флюс

Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

600

Предел прочности,
(σв), МПа

520

Предел текучести,
(σт), МПа

25

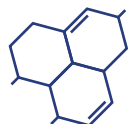
Относительное
удлинение, %

100

Ударная вязкость,
KCV^{-20°}, кДж/см²

85

Ударная вязкость,
KCV^{-40°}, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

0,07-0,12

Si

0,12-0,35

Mn

0,4-0,7

P

≤0,02

S

≤0,025

Ni

1,00-1,25

Cr

≤0,02

Cu

≤0,025



Пространственные положение при сварке



РА