



Назначение

Сварочная проволока для сварки хладостойких сталей к которым предъявляются особые требования по работоспособности и коррозионной стойкости сварных швов. Выпускается в омеднённом и полированном вариантах.

Применяется в судостроении для сварки под флюсом типа 48АФ-51, 48АФ-56 сталей повышенной и высокой прочности.

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ



Нормативная документация (классификация)

ТУ

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø1,6мм	D100	15/18кг (D300)
Ø2,0мм	D200	18кг (К-300-52(BS300))
Ø3,0мм	D270	К-300(B300))
Ø4,0мм	БОЧКА	25/28кг (В-415(К-415))
Ø5,0мм		250кг (Бочка)
		70/120/500кг (Моток)
		700кг (Бухта)

Защитный газ

Флюс

Род тока и полярность: DC, DCEP



Механические свойства наплавленного металла

500-550

Предел прочности,
(σв), МПа

≥430

Предел текучести,
(σт), МПа

≥25

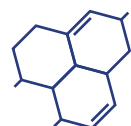
Относительное
удлинение, %

≥130

Ударная вязкость,
KCV^{-20°}, кДж/см²

≥50

Ударная вязкость,
KCV^{-40°}, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

≤0,12

Si

0,12-0,35

Mn

0,90-1,20

P

≤0,012

S

≤0,01

Ni

0,9-1,2

Cr

≤0,2

N

≤0,012



Пространственные положение при сварке



РА